

# GGI ROBOTIC



EXPERTOS EN ROBÓTICA  
INDUSTRIAL

DPTO. DE ROBÓTICA

***PROYECTOS DESARROLLADOS EN:***

CAD/CAM

Edición de programas CNC

Comunicaciones con máquinas CNC

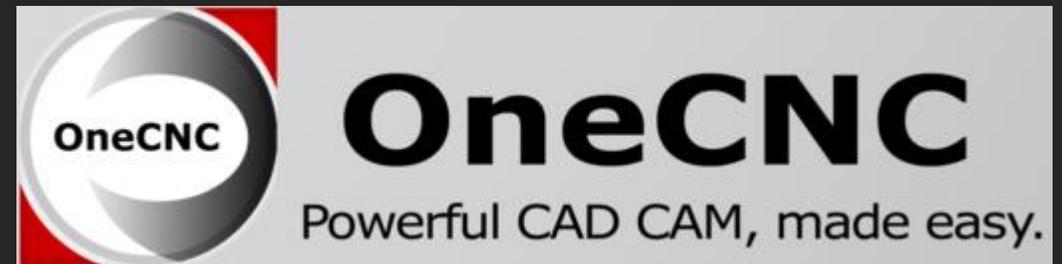
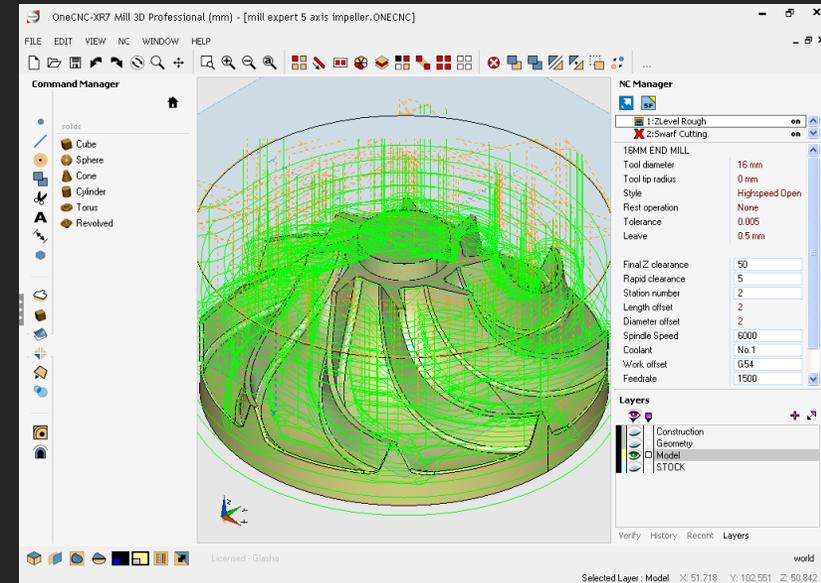
Monitorización de planta con máquinas CNC

Celdas robóticas de mecanizado MARC

Desarrollo de aplicaciones específicas

# CAD/CAM OneCNC

- OneCNC es un CAD/CAM que permite la realización de programas para todo el rango de máquinas CNC
- Es muy versátil y de fácil aprendizaje
- No requiere de una tasa de mantenimiento anual
- Tiene un generador propio de postprocesadores para las máquinas por lo que no hay costes adicionales para realizarlos cuanto entra una nueva máquina a la nave
- Su simulador de mecanizado es de una alta calidad pudiendo ver los acabados con todo detalle
- Su precio está muy por debajo del precio de sus competidores



## CAD/CAM

- CAD/CAM OneCNC para todo tipo de máquinas CNC
- Fresa 3 ejes, 4º eje posicionado, 4º eje simultáneo, 5 ejes posicionados, 5 ejes simultáneos
- Torno 2 ejes, eje C, eje Y, eje B
- Corte hilo 2 ejes, 4 ejes
- Corte laser, oxicorte, etc... 2 ejes, nesting

### *Fresa y Centros de Mecanizado*



Mill Product Features

### *Torno y Mill Turn*



Lathe Features

### *Corte hilo Wire EDM*



Wire EDM Features

### *Corte Láser, Oxicorte, etc...*



Profiler Features

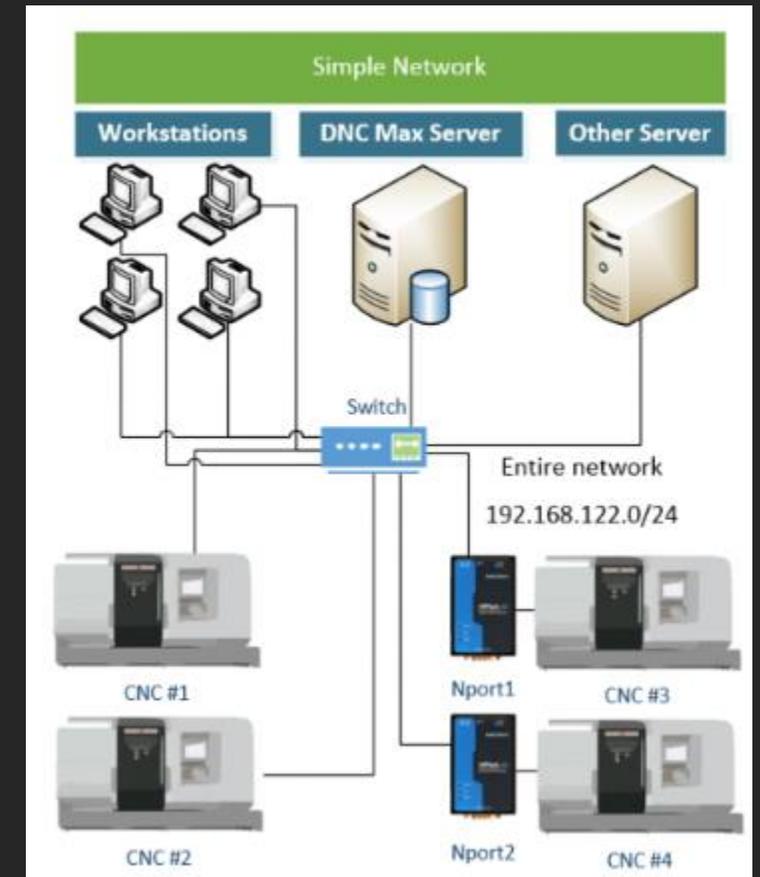
## EDICIÓN DE PROGRAMAS CNC

- CIMCO Edit permite crear programas para máquinas CNC de forma manual, tanto en código ISO como en código HEIDENHAIN
- Permite la edición de programas ya existentes con potentes herramientas de búsqueda de código, herramienta, avance, etc...
- Tiene un potente simulado de código CNC para poder detectar errores en las trazas de mecanizado realizadas manualmente con su editor
- Tiene un sencillo módulo de ayuda a la programación de formas geométricas para realizar cálculos matemáticos
- NC-Base es una base de datos documental soportada por CIMCO Edit, para tener perfectamente ordenados los programas CNC por clientes, permitiendo la inserción de imágenes de estacada de la pieza, listas de herramientas, etc...
- Edición de los programas CNC. Fácil manipulación del contenido, buscar, sustituir, buscar avance, etc...
- Base de datos documental para la ordenación de los programas
- Simulación del toolPath de los programas CNC en alámbrico o en sólido
- Sencillo módulo de CAM para generar código directamente en el editor



# COMUNICACIONES CON MÁQUINAS CNC

- DNCmax realiza la comunicación de las máquinas de CNC con un PC en red
- La comunicación se realiza en wifi, sin cables en la nave, dando libertad de movimiento al parque de máquinas para su reubicación
- Toda la comunicación se realiza desde el propio CNC sin que tenga que haber nadie en el PC para que ésta se realice
- Con DNCmax podemos comunicar infinidad de máquinas CNC en modo DNC o también llamado programa infinito, en donde el ordenador es quien va suministrando la información a la máquina, de forma simultánea
- DNCmax puede enviar un correo o un SMS a un móvil para informar que la comunicación se ha detenido
- Transferencia de archivos CNC desde o hacia las máquinas CNC
- Soporta protocolo RS232 o TCP/IP
- Toda la gestión de la comunicación desde el CNC
- Comunicación simultánea de hasta 65.536 máquinas a la vez



## ***MONITORIZACIÓN DE PLANTA MÁQUINAS CNC***

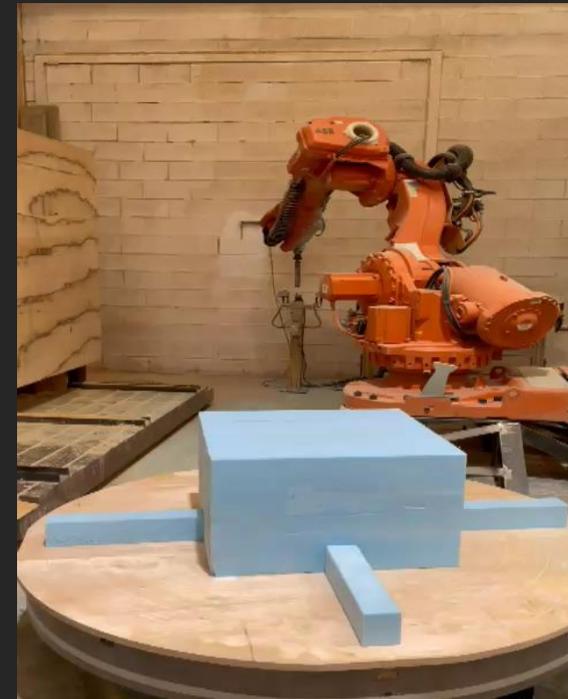
- Mediante MDCmax monitorizamos todas las máquinas CNC de una planta, indicando de forma visual cuales están funcionando, cuales no, alarmas, etc...
- También podemos monitorizar máquinas no convencionales ya que nuestro sistema está equipado con pistolas de código de barras con las que se identifican eventos, órdenes de fabricación, etc...
- La información de monitorización se encuentra en una base de datos accesible por terceros, pudiendo usar los datos de monitorización un software ERP y poder calcular costes reales por fabricación
- Realizamos control horario con el propio sistema
- Realizamos programas a medida para el tratamiento de la información si así lo precisa el cliente
- Estado real de las máquinas en planta. Máquina parada, en marcha, en ciclo, en alarma, etc...
- Opcional, monitor grande en planta visualizando la situación
- Opcional, visualización con el plano de la nave y las máquinas en colores según estado
- Base de datos con todos los estados de todas las máquinas, accesible para ERP

## ***CELDA ROBÓTICA DE MECANIZADO MARC***

- Las celdas de mecanizado MARC son celdas donde un robot de las dimensiones adecuadas las piezas a realizar, mecaniza materiales blandos como madera, resina, foam, etc...
- Se componen de un robot, un electromandrino con pinza de sujeción de herramienta intercambiable, un plato giratorio, un cambiador de herramientas con sensor táctil y de láser para medir la herramienta, central electrónica y central hidráulica
- Se programan con OneCNC con el módulo de 5 ejes simultáneo

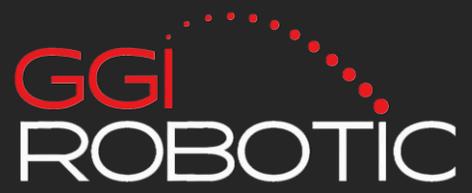
## ***CELDA ROBÓTICA DE MECANIZADO MARC***

- Celdas en base a robot ABB, normalmente serie IRB 6640, totalmente equipadas
- Con electromandrino de entre 9 y 25 Kw con cambio automático de herramienta
- Cambiador de herramientas de entre 10 y 20 herramientas
- Sistema de medida de herramienta por láser para primera aproximación y de contacto
- Mesa giratoria industrial como 7º eje con tolerancias en pieza de 0.1 a 0.3mm
- CAD/CAM de 5 ejes simultáneos, conversor a código ABB y cerramiento de seguridad





CLIENTES SATISFECHOS





## GGIROBOTIC SAC

Simón Salguero 545, Lima 15048  
Surco, Lima-Perú

### Contacto:

Lissette Vergara Marín  
Telf.: +51 940542026  
[lissette.vergara@ggirobotic.com](mailto:lissette.vergara@ggirobotic.com)

